

НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ

НД4МЛ, НД5МЛ, НД1П, НД3П, НД1М, НД3М, НД1МН,
НД2МН, НД3МН, НД4М, НД4МН, НД4П, НД5М, НД6М,
НД5МН, НД6МН, НД5П, НД6П, НД6ПГ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Агрегаты НД4МЛ



Агрегаты дозирочные с электромагнитным двигателем НД4МЛ (далее по тексту- агрегаты) предназначены для объемного дозирования нейтральных и агрессивных жидкостей с кинематической вязкостью не более $8 \times 10^{-4} \text{ м}^2/\text{с}$, имеющих твердые неабразивные включения с максимальными размерами до 0,1мм, максимальная концентрация которых не превышает 0,2%.

Применение: дозирование химреагентов в химической промышленности, в нефтепереработке, а так же в процессах химводоподготовки на ТЭЦ, АЭС и станциях питьевой воды водоканала.

Агрегаты выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69. Агрегаты изготавливаются во взрывозащищенном и общепромышленном исполнении. Агрегаты взрывозащищенного исполнения могут эксплуатироваться во взрывоопасных зонах, помещениях и наружных установках, где возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к 2, 3, 4 подгруппе ПВ с температурным классом Т4 по ГОСТ Р 51330.5-99, ГОСТ Р 51330.11-99, ГОСТ Р 51330.13-99. Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легковоспламеняющихся жидкостей.

Агрегат имеет встроенную микро ЭВМ, осуществляющую управление всеми режимами работы, выполняющую диагностику системы и обеспечивающую выдачу информации о характере неисправности. Микро ЭВМ позволяет кроме ручного режима (все необходимые органы управления и индикаторы расположены панели) осуществлять:

- автономный режим функционирования с предварительным программированием на длительный срок;

- дистанционное управление – с помощью поставляемого по запросу пульта ДУ;
- внешнее управление от ЭВМ верхнего уровня, через стандартный интерфейс RS485/RS232 или радиомодем.

Режим внешнего управления позволяет легко адаптировать агрегат в единую автоматизированную систему.

Агрегаты комплектуются системой датчиков, включающей датчики давления, температуры, датчики разрыва мембраны, концентратомеры и т.д., окончательная комплектация зависит от конкретных условий работы и требований, предъявляемых заказчиком. Показания всех датчиков регистрируются микро ЭВМ и в зависимости от варианта включения могут либо приниматься для внутренней корректировки режима работы, либо выдаваться по запросу ЭВМ верхнего уровня. При поставке агрегата с системой для измерения параметров технологического процесса внутренняя программа микро ЭВМ может быть изменена для оптимального соответствия конкретным условиям работы. Насосы дозаторы с линейным двигателем и МП имеют экспертное заключение ОАО Всероссийского Теплотехнического Института (ВТИ).

Пример условного обозначения агрегата

НД4МЛ 2,5Э100/10, ТУ 3632-023-00217633-98, где:

4 - вертикальное расположение плунжера

- далее смотрите таблицу условных обозначений.

Агрегаты изготавливаются в мембранном (герметичном) исполнении. Исполнение по материалу проточной части: Е; К; Д. Возможна поставки агрегатов с пультом дистанционного управления, депульсатором в нагнетательной линии и фильтром на всасывающей линии (вышлите заполненный опросный лист).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разница между давлением нагнетания и давлением на входе агрегата должна быть не менее 0,1 МПа (1кгс/см²).

Напряжение питающей сети, В ~ 220, частота 50 Гц. Давление на входе агрегата не более 0,1 МПа (1 кгс/см²)

Обозначение типоразмера	Подача, л/ч	Давление нагнетания, кгс/см ²
НД4МЛ 100/10 Е(Д, К) В (А)	100	10
НД4МЛ 10/100 Е(Д, К) В (А)	10	100
НД4МЛ 16/63 Е(Д, К) В (А)	16	63
НД4МЛ 63/16 Е(Д, К) В (А)	63	16
НД4МЛ 40/25 Е(Д, К) В (А)	40	25
НД4МЛ 25/40 Е(Д, К) В (А)	25	40
НД4МЛ 25/10 Е(Д, К) В (А)	25	10

Наименование параметров	Значение параметра
Допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	1
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,25
Габаритные размеры, мм, не более:	
Длина	325
Ширина	315
Высота	605
Масса, кг, не более	90

Агрегаты НД5МЛ



Агрегаты дозировочные с электромагнитным приводом предназначены для объемного дозирования нейтральных, агрессивных жидкостей с кинематической вязкостью не более 8×10^{-4} м²/с и имеющих твердые неабразивные включения с максимальными размерами до 0,1 мм, максимальная массовая концентрация которых не превышает 0,2%.

Применение: дозирование химреагентов в химической промышленности, нефтепереработке, а так же в процессах химводоподготовки на ТЭЦ, АЭС и станциях питьевой воды водоканала.

Агрегат имеет встроенную микро ЭВМ, осуществляющую управление всеми режимами работы, выполняющую диагностику системы и обеспечивающую выдачу информации о характере неисправности. Микро ЭВМ позволяет кроме ручного режима (все необходимые органы управления и индикаторы расположены на передней панели) осуществлять:

- автономный режим функционирования с предварительным программированием на длительный срок;
- дистанционное управление - с помощью поставляемого по запросу блока ДУ;
- внешнее управление от ЭВМ верхнего уровня, через стандартные интерфейсы RS485/RS232 или радиомодем.

Режим внешнего управления позволяет легко адаптировать агрегат в единую автоматизированную систему (пример системы подачи фосфатов в КТЦ на ТЭЦ).

Агрегаты могут комплексоваться системой датчиков: давления, температуры, разрыва мембраны, а так же концентратомерами и т.д., окончательная комплектация зависит от конкретных условий работы и требований, предъявляемых заказчиком. Показания всех датчиков регистрирует микро ЭВМ и в зависимости от варианта включения может либо приниматься для внутренней корректировки режима работы, либо выдаваться по запросу ЭВМ верхнего уровня. При поставке агрегата с системой для измерения параметров технологического процесса внутренняя программа микро ЭВМ может быть изменена для оптимального соответствия конкретным условиям работы.

Агрегаты изготавливаются в мембранном (герметичном) исполнении с одной или двумя гидравликами.

Насосы дозаторы с линейным двигателем и МП имеют экспертное заключение ОАО "Всероссийского Теплотехнического Института" (ВТИ), г. Москва. Продукция прошла обязательную сертификацию.

Пример условного обозначения агрегата:

НД5МЛ2,5 Э63/63КА-У4, ТУ 3632-023-00217633-98, где:

5 - горизонтальное расположение плунжера

- далее смотрите таблицу условных обозначений.

Исполнение по материалу проточной части: Е; К; Д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разница между давлением нагнетания и давлением на входе агрегата должна быть не менее 0,1 МПа (1кгс/см²). Давление на входе агрегата не более 0,1 МПа(1кгс/см²).

Напряжение питающей сети, В ~ 220, частота 50 Гц

Наименование параметров	Значение параметра
Допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	1
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,1

Обозначение	Подача, л/ч	Давление нагнетания, кгс/см ²	Количество гидроблоков	L, м	L1, мм	L2, мм	L3, мм	H, м	H1, мм	Ду1, мм	Ду2, мм	Масса, кг, не более
НД5МЛ16/100	16	100	1	646	500	460	0	226	113	6	6	265
НД5МЛ25/160	25	160	2	960	460	400	0	200	100	10	10	320
НД5МЛ30/100	30	100	1	646	500	460	0	226	113	6	6	265
НД5МЛ63/63	63	63	2	765	500	460	0	226	113	6	6	340
НД5МЛ63/100	63	100	2	765	500	460	0	226	113	6	6	340
НД5МЛ400/6	400	6	1	770	700	640	36	332	171	15	25	280
НД5МЛ500/6	500	6	1	773	700	640	36	332	171	15	25	280
НД5МЛ630/10	630	10	2	1024	920	880	36	332	171	15	15	380
НД5МЛ800/6	800	6	2	1080	920	880	36	332	171	15	25	400
НД5МЛ1000/6	1000	6	2	1063	920	880	36	332	171	15	25	400
НД5МЛ100/63	100	63	2	782	500	460	0	274	144	6	10	230

* Конкретная конфигурация и размеры оговариваются при заказе.

На базе двигателя 1,1 кВт мы можем спроектировать и изготовить для Вас иные номиналы насосов с гидравлической мощностью (Ргидр) 6000 ед. Агрегаты могут быть выполнены с одним либо двумя гидроблоками.

Возможна поставки агрегатов с пультом дистанционного управления, депульсатором в нагнетательной линии и фильтром во всасывающей (вышлите заполненный опросный лист).

Агрегаты электронасосные НД1П, НД3П (0,25 - 0,37 кВт)



Агрегаты электронасосные (плунжерные дозирующие) типа НД1П, НД3П (далее по тексту агрегаты) предназначены для перекачивания нейтральных, агрессивных, жидкостей с температурой от 233К до 473К (минус 40°С до +200°С) и кинематической вязкостью не более 8×10^{-4} м²/с, имеющих твердые неабразивные включения максимальным размером до 0,1 мм, максимальная массовая концентрация которых не превышает 0,2%, не вызывающих химическое разрушение материалов проточной части.

Агрегаты выпускаются в климатическом исполнении У, УХЛ категория размещения 2, 3, 4 по ГОСТ 15150-69.

Агрегаты изготавливаются во взрывозащищенном и общепромышленном исполнении.

Агрегаты взрывозащищенного исполнения могут эксплуатироваться во взрывоопасных и пожароопасных зонах, помещениях и наружных установках, где возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к классу 1, 2, категории взрывоопасной смеси ПВ, с температурной группой Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95), ГОСТ Р 51330.11-99 (МЭК 60079-12-96), ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), ГОСТ Р 51330.5-99 (МЭК 60079-4-75).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установку и эксплуатацию их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легковоспламеняющихся жидкостей.

Пример условного обозначения агрегата в общепромышленном исполнении:

НДЗП16/100К13А-УЗ, ТУ 3632-007-00217633-97, где:

З – ход плунжера (1 – до 10 мм, 2 – 20 мм, 3 – 32 мм);

П – плунжерный;

1 - без рубашки охлаждения и обогрева;

3 - без подвода промывочной или затворной жидкости, с отводом утечек из уплотнения плунжера; далее смотрите таблицу условных обозначений.

Материал проточной части: Д, Е, К.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разница между давлением нагнетания и давлением на входе агрегата должна быть не менее 0,1 МПа (1 кгс/см²).

Напряжение питающей сети, В ~ 380, частота 50 Гц

Наименование параметров	Значение параметра
Допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	3

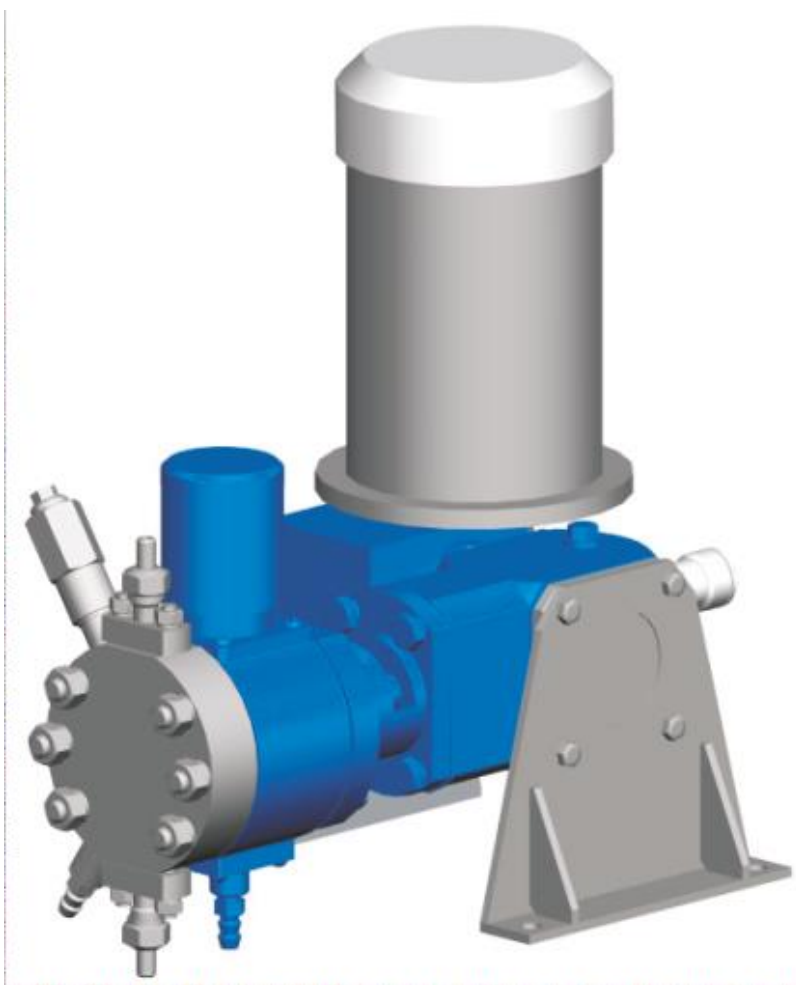
Возможна поставка агрегатов с механизмом дистанционного управления (преобразователь частоты), вышлите заполненный опросный лист.

Наименование агрегата	Подача, л/ч	Давление, кгс/см ²	Мощность
НД1П0,1/160 Е(Д,К)13 А(В)	0,1	160	0,25
НД1П0,2/160 Е(Д,К)13 А(В)	0,2	160	0,25
НД1П0,4/100Е(Д,К)13 А(В)	0,4	160	0,25
НД1П0,6/100 Е(Д,К)13 А(В)	0,6	100	0,25
НД1П1,0/100 Е(Д,К)13 А(В)	1,0	100	0,25
НД1П1,6/100 Е(Д,К)13 А(В)	1,6	100	0,25
НД1П2,5/100 Е(Д,К,С)13 А(В)	2,5	100	0,25
НД1П4/100 Е(Д,К)13 А(В)	4	100	0,25
НД1П5/100 Е(Д,К)13 А(В)	5	100	0,25
НД1П6,3/40 Е(Д,К)13 А(В)	6,3	40	0,25
НД1П8/40 Е(Д,К)13 А(В)	8	40	0,25
НД1П12/40 Е(Д,К)13 А(В)	12	40	0,25
НДЗП10/160 Е(Д,К)13 А(В)	10	160	0,25
НДЗП16/100 Е(Д,К)13 А(В)	16	100	0,25

НДЗП25/63 Е(Д,К)13 А(В)	25	63	0,25
НДЗП40/40 Е(Д,К)13 А(В)	40	40	0,25
НДЗП63/25 Е(Д,К)13 А(В)	63	25	0,25
НДЗП100/16 Е(Д,К)13 А(В)	100	16	0,25
НДЗП160/10 Е(Д,К)13 А(В)	160	10	0,25
НДЗП200/10 Е(Д,К)13 А(В)	200	8	0,25
НДЗП25/160 Е(Д,К)13 А(В)	25	160	0,55
НДЗП40/100 Е(Д,К)13 А(В)	40	100	0,55
НДЗП63/63 Е(Д,К)13 А(В)	63	63	0,55
НДЗП100/40 Е(Д,К)13 А(В)	100	40	0,55
НДЗП160/25 Е(Д,К)13 А(В)	160	25	0,55
НДЗП250/16 Е(Д,К)13 А(В)	250	16	0,55
НДЗП300/6 Е(Д,К)13 А(В)	300	6	0,37
НДЗП320/16 Е(Д,К)13 А(В)	320	16	0,55
НДЗП600/6 Е(Д,К)13 А(В)	600	6	0,55

Агрегаты электронасосные НД1М, НД3М, НД1МН, НД2МН, НД3МН

(0,25 - 0,55 кВт)



Агрегаты мембранные герметичные дозирочные типа НД1М, НД3М, НД1МН, НД3МН предназначены для объемного дозирования токсичных, агрессивных, взрывоопасных, горючих и легко воспламеняющихся жидкостей с температурой от 233 К (минус 40°C) до 353К (+80 °С) и кинематической вязкостью не более 8×10^{-4} м²/с, имеющих твердые неабразивные включения максимальным размером до 0,1 мм, максимальная массовая концентрация которых не превышает 0,2%, не вызывающих химического разрушения материалов проточной части.

Агрегаты изготавливаются во взрывозащищенном и общепромышленном исполнении.

Агрегаты взрывозащищенного исполнения могут эксплуатироваться во взрывоопасных и пожароопасных зонах, помещениях и наружных установках, где возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к классу 1, 2, категории взрывоопасной смеси ПВ, с температурной группой Т4 по ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95), ГОСТ Р 51330.11-99, (МЭК 60079-12-78), ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), ГОСТ Р 51330.5-99 (МЭК 60079-4-75).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания

горючих и легковоспламеняющихся жидкостей.

Агрегаты выпускаются в климатическом исполнении У, УХЛ категории размещения 2, 3, 4 по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения агрегата в общепромышленном исполнении:

НД1М 1,6/100 ЕА-УЗ ТУ 3632-007-00217633-97, где :

далее смотрите таблицу условных обозначений

Пример условного обозначения агрегата в общепромышленном исполнении допускающего напор на всасывании:

НД1МН 1,6/100 ЕА-УЗ ТУ 3632-007-00217633-97, где :

далее смотрите таблицу условных обозначений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разница между давлением нагнетания и давлением на входе в агрегат должна быть не менее 1 кгс/см² (0,1 МПа). Давление на входе мембранного агрегата не более 0,1 МПа.

Давление на входе мембранного агрегата типа МН не более предельного давления нагнетания агрегата.

Напряжение питающей сети, В ~ 380, частота 50 Гц

По требованию заказчика возможно изготовление агрегатов с рубашкой охлаждения или обогрева.

Наименование параметров	Значение параметра
Допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	1

Возможна поставка агрегатов с механизмом дистанционного управления (преобразователь частоты), вышлите заполненный опросный лист.

Наименование агрегата	Подача, л/ч	Давление, кгс/см ²	Мощность
НД1М0,6/100 Е(Д,К) А(В) НД1МН0,6/100 Е(Д,К) А(В)	0,6	100	0,25
НД1М1/100 Е(Д,К) А(В) НД1МН1/100 Е(Д,К) А(В)	1	100	0,25
НД1М8/40 Е(Д,К) А(В) НД1МН8/40 Е(Д,К) А(В)	8	40	0,25

НД1М12/40 Е(Д,К) А(В) НД1МН12/40 Е(Д,К) А(В)	12	40	0,25
НД1М1,6/100 Е(Д,К) А(В) НД1МН1,6/100 Е(Д,К) А(В)	1,6	100	0,25
НД1М2,5/100 Е(Д,К) А(В) НД1МН2,5/100 Е(Д,К) А(В)	2,5	100	0,25
НД1М4/100 Е(Д,К) А(В) НД1МН4/100 Е(Д,К) А(В)	4	100	0,25
НД1М5/100 Е(Д,К) А(В) НД1МН5/100 Е(Д,К) А(В)	5	100	0,25
НД1М6,3/40 Е(Д,К) А(В) НД1МН6,3/40 Е(Д,К) А(В)	6,3	40	0,25
НД3М10/160 Е(Д,К) А(В) НД3МН10/160 Е(Д,К) А(В)	10	160	0,25
НД3М16/100 Е(Д,К) А(В) НД3МН16/100 Е(Д,К) А(В)	16	100	0,25
НД3М25/63 Е(Д,К) А(В) НД3МН25/63 Е(Д,К) А(В)	25	63	0,25
НД3М40/40 Е(Д,К) А(В) НД3МН40/40 Е(Д,К) А(В)	40	40	0,25
НД2М63/25 Е(Д,К) А(В) НД2МН63/25 Е(Д,К) А(В)	63	25	0,25
НД3М100/16 Е(Д,К) А(В) НД3МН100/16 Е(Д,К) А(В)	100	16	0,25
НД3М160/10 Е(Д,К) А(В)	160	10	0,37

НД3МН160/10 Е(Д,К) А(В)			
НД3М200/10 Е(Д,К,С) А(В) НД3МН200/10 Е(Д,К,С) А(В)	200	10	0,37
НД3М16/250 Е(Д,К) А(В) НД3МН16/250 Е(Д,К) А(В)	16	250	0,55
НД3М25/160 Е(Д,К) А(В) НД3МН25/160 Е(Д,К) А(В)	25	160	0,55
НД3М40/100 Е(Д,К) А(В) НД3МН40/100 Е(Д,К) А(В)	40	100	0,55
НД3М63/63 Е(Д,К) А(В) НД3МН63/63 Е(Д,К) А(В)	63	63	0,55
НД3М100/40 Е(Д,К) А(В) НД3МН100/40 Е(Д,К) А(В)	100	40	0,55
НД3М160/25 Е(Д,К) А(В) НД3МН160/25 Е(Д,К) А(В)	160	25	0,55
НД3М250/16 Е(Д,К) А(В) НД3МН250/16 Е(Д,К) А(В)	250	16	0,55
НД3М320/16 Е(Д,К) А(В) НД3МН320/16 Е(Д,К) А(В)	320	16	0,55

Агрегаты электронасосные НД4М, НД4МН (1,1; 1,5 кВт)



Агрегаты электронасосные НД4М, НД4МН предназначены для объемного дозирования нейтральных, токсичных, взрывоопасных, горючих и легко воспламеняющихся жидкостей I и II класса с температурой от 233К (минус 40 °С) до 353К (+80 °С) и кинематической вязкостью не более 8·10⁻⁴ м²/с (8 см²/с), имеющих твердые неабразивные включения с максимальными размерами до 0,15 мм, максимальная массовая концентрация которых не превышает 0,2%, не вызывающих химического разрушения проточной части. Агрегаты изготавливаются в общепромышленном и взрывозащищенном исполнении.

Агрегат взрывозащищенного исполнения может эксплуатироваться во взрывоопасных и пожароопасных зонах, помещениях и наружных установках, где возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к классу 1, 2, категории взрывоопасной смеси ПВ, с температурной группой Т4 по ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95), ГОСТ Р 51330.11-99 (МЭК 60079-12-96), ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), ГОСТ Р 51330.5-99 (МЭК 60079-4-75).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легковоспламеняющихся жидкостей.

Агрегаты изготавливаются в климатическом исполнении У и УХЛ, категорией размещения 2 по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения при заказе:

НД4М 500/40ДА-У2 ТУ 3632-007-00217633-97, где:

НД – насос дозировочный;

4 – ход плунжера 40 мм;

М – мембранное исполнение гидроблока с подпиткой мембраны "по положению";

далее смотрите таблицу условных обозначений..

Пример условного обозначения агрегата в общепромышленном исполнении допускающего

напор на всасывании:

НД4МН 500/40 ЕА-У2 ТУ 3632-007-00217633-97, где :

Далее смотрите таблицу условных обозначений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разница между давлением нагнетания и давлением на входе в агрегат должна быть не менее 1 кгс/см² (0,1 МПа). Давление на входе мембранного агрегата не более 0,1 МПа. Давление на входе мембранного агрегата типа МН не более предельного давления нагнетания агрегата.

Напряжение питающей сети, В ~ 380, частота 50 Гц

По требованию заказчика возможно изготовление агрегатов с рубашкой охлаждения или обогрева.

Наименование параметров	Значение параметра
Допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	1

*Конкретная конфигурация и размеры оговариваются при заказе

Возможна поставка агрегатов с механизмом дистанционного управления (МЭМ или преобразователь частоты), вышлите заполненный опросный лист.

Обозначение агрегата	Подача, л/ч	Давление нагнетания, кгс/см ²	Габариты, мм									Масса, кг
			L	L1	L2	L3	L4	H	H1	A	B	
НД4М100/160Е(К,Д)А	100	160	630*	277*	0*	332	166	645	11*	11	11	140
НД4МН100/160Е(К,Д)А								685	15	15		
НД4М100/160Е(К,Д)В											170	
НД4МН100/160Е(К,Д)В												
НД4М200/100Е(К,Д)А	200	100	700	400	4	354	202	645	47	15	15	175
НД4МН200/100Е(К,Д)А								685	15	15		
НД4М200/100Е(К,Д)В											205	
НД4МН200/100Е(К,Д)В												
НД4М320/63Е(К,Д)А	320	63	700	400	4	354	202	645	47	15	15	175
НД4МН320/63Е(К,Д)А												

HD4M320/63E(К,Д)B HD4MH320/63E(К,Д)B								685				205
HD4M500/40E(К,Д)A HD4MH500/40E(К,Д)A	500	40	732	400	6	354	202	645	47	15	15	140
HD4M500/40E(К,Д)B HD4MH500/40E(К,Д)B								685				170
HD4M800/25E(К,Д)A HD4MH800/25E(К,Д)A	800	25	774	445	7	493	270	625	140	25	25	200
HD4M800/25E(К,Д)B HD4MH800/25E(К,Д)B								685				210
HD4M1250/16E(К,Д)A HD4MH1250/16E(К,Д)A	1250	16	790	460	27	500	268	645	137	25	25	200
HD4M1250/16E(К,Д)B HD4MH1250/16E(К,Д)B								685				230
HD4M2000/10E(К,Д)A HD4MH2000/16E(К,Д)A	2000	10	806	485	33	580	296	645	170	25	32	190
HD4M2000/10E(К,Д)B HD4MH2000/16E(К,Д)B								685				220
HD4M2500/5E(К,Д)A HD4MH2500/5E(К,Д)A	2500	5	877	515	31	578	293	645	139	25	32	220
HD4M2500/5E(К,Д)B HD4MH2500/5E(К,Д)B								685				250

Агрегаты электронасосные НД4П (1,1-1,5кВт)

Агрегаты электронасосные (плунжерные дозировочные) типа НД4П (далее по тексту агрегаты) предназначены для перекачивания нейтральных, агрессивных, жидкостей с температурой от 233К до 473К (минус 40 °С до +200 °С) и кинематической вязкостью не более 8×10^{-4} м²/с, имеющих твердые неабразивные включения максимальным размером до 0,1 мм, максимальная массовая концентрация которых не превышает 0,2%, не вызывающих химического разрушения материалов проточной части.

Агрегаты выпускаются в климатическом исполнении У, УХЛ, категория размещения 2, 3, 4 по ГОСТ 15150-69.

Агрегаты изготавливаются во взрывозащищенном и общепромышленном исполнении.

Агрегаты взрывозащищенного исполнения могут эксплуатироваться во взрывоопасных и пожароопасных зонах, помещениях и наружных установках, где возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к классу 1, 2, категории взрывоопасной смеси ПВ, с температурной группой Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95), ГОСТ Р 51330.11-99 (МЭК 60079-12-96), ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), ГОСТ Р 51330.5-99 (МЭК 60079-4-75).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легковоспламеняющихся жидкостей.

Пример условного обозначения агрегата в общепромышленном исполнении:

НД4П200/100К13А-УЗ ТУ 3632-007-00217633-97, где:

далее смотрите таблицу условных обозначений.

Материал проточной части: Д, Е, К.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разница между давлением нагнетания и давлением на входе агрегата должна быть не менее 0,1 МПа (1кгс/см²).

Напряжение питающей сети, В ~ 380, частота 50 Гц

Наименование параметров	Значение параметра
Допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	3

Возможна поставка агрегатов с механизмом дистанционного управления (МЭМ или преобразователь частоты), вышлите заполненный опросный лист.

Наименование агрегата	Подача, л/ч	Давление, кгс/см ²	Мощность, кВт, не более
НД4П100/160Е	100	160	1,1

(Д,К,Д1)13В(А)			
НД4П200/100Е (Д,К,Д1)13В(А)	200	100	1,5
НД4П320/63Е (Д,К,Д1)13В(А)	320	63	1,5
НД4П500/40Е (Д,К,Д1)13В(А)	500	40	1,5
НД4П800/25Е (Д,К,Д1)13В(А)	800	25	1,5
НД4П1250/16Е (Д,К,Д1)13В(А)	1250	16	1,5
НД4П2000/10Е (Д,К,Д1)13В(А)	2000	10	

Наименование агрегата	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	L5, мм	H, мм	Ду, мм	Масса, кг, не более
НД4П100/160Е (Д,К,Д1)13В	650	294	96	272	136	60	685	10	135
НД4П100/160Е (Д,К,Д1)13А	650	294	96	272	136	60	622	10	130
НД4П200/100Е (Д,К,Д1)13В	606	250	95	234	117	118	685	10	140
НД4П200/100Е (Д,К,Д1)13А	606	250	95	234	117	118	622	10	135

Наименование агрегата	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	L5, мм	H, мм	Ду, мм	Масса, кг, не более
НД4П100/160Е (Д,К,Д1)13В	650	294	96	272	136	60	685	10	135
НД4П100/160Е (Д,К,Д1)13А	650	294	96	272	136	60	622	10	130

НД4П200/100Е (Д,К,Д1)13В	606	250	95	234	117	118	685	10	140
НД4П200/100Е (Д,К,Д1)13А	606	250	95	234	117	118	622	10	135
НД4П320/630Е (Д,К,Д1)13В	750	402	214	264	132	124	685	15	147
НД4П320/63Е (Д,К,Д1)13А	750	402	214	264	132	124	622	15	142
НД4П500/40Е (Д,К,Д1)13В	748	424	232	272	136	128	685	15	149
НД4П500/40Е (Д,К,Д1)13А	748	424	232	272	136	128	622	15	144
НД4П800/25Е (Д,К,Д1)13В	816	492	270	330	165	135	685	15	158
НД4П800/25Е (Д,К,Д1)13А	816	492	270	330	165	135	622	15	153
НД4П1250/16Е (Д,К,Д1)13В	774	428	208	384	192	154	685	25	168
НД4П1250/16Е (Д,К,Д1)13А	774	428	208	384	192	154	622	25	163
НД4П2000/10Е (Д,К,Д1)13В	774	428	228	416	208	162	685	25	174
НД4П2000/10Е (Д,К,Д1)13А	774	428	228	416	208	162	622	25	169

Агрегаты электронасосные НД5М, НД6М, НД5МН, НД6МН (3,0; 4,0; 5,5 кВт)



Агрегаты электронасосные НД5М, НД6М (далее по тексту агрегаты) предназначены для объемного дозирования нейтральных, токсичных, взрывоопасных, горючих и легко воспламеняемых жидкостей I и II класса с температурой от 233К (минус 40 °С) до 353К (+80 °С) и кинематической вязкостью не более $8 \cdot 10^{-4}$ м²/с (8 см²/с), имеющих твердые неабразивные включения максимальным размером до 0,15 мм, максимальная массовая концентрация которых не превышает 0,2%, не вызывающих химического разрушения проточной части.

Агрегаты изготавливаются в общепромышленном и взрывозащищенном исполнении.

Агрегаты взрывозащищенного исполнения могут эксплуатироваться во взрывоопасных и пожароопасных зонах, помещениях и наружных установках, где возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к классу 1, 2, категории взрывоопасной смеси ПВ, с температурной группой Т4 по ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95), ГОСТ Р 51330.11-99 (МЭК 60079-12-96), ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), ГОСТ Р 51330.5-99 (МЭК 60079-4-75).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легковоспламеняющихся жидкостей.

Агрегаты изготавливаются в климатическом исполнении У и УХЛ, категорией размещения 2 по ГОСТ15150-69.

Пример условного обозначения при заказе:

НД6М 500/100ДА-У2 ТУ 3632-007-00217633-97, где:

НД – насос дозировочный

6 – ход плунжера (5 – 50 мм, 6 – 60 мм)

М – мембранное исполнение гидроблока с подпиткой мембраны по положению

далее смотрите таблицу условных обозначений.

Пример условного обозначения агрегата в общепромышленном исполнении допускающего напор на всасывании:

НД1МН 1,6/100 ЕА-У3 ТУ 3632-007-00217633-97

далее смотрите таблицу условных обозначений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разница между давлением нагнетания и давлением на входе агрегата должна быть не менее 0,1 МПа (1кгс/см²). Давление на входе мембранного агрегата не более 0,1МПа. Давление на входе мембранного агрегата типа МН не более предельного давления нагнетания агрегата.

Напряжение питающей сети, В~ 380, частота 50 Гц

Наименование параметров	Значение параметра
Допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	1

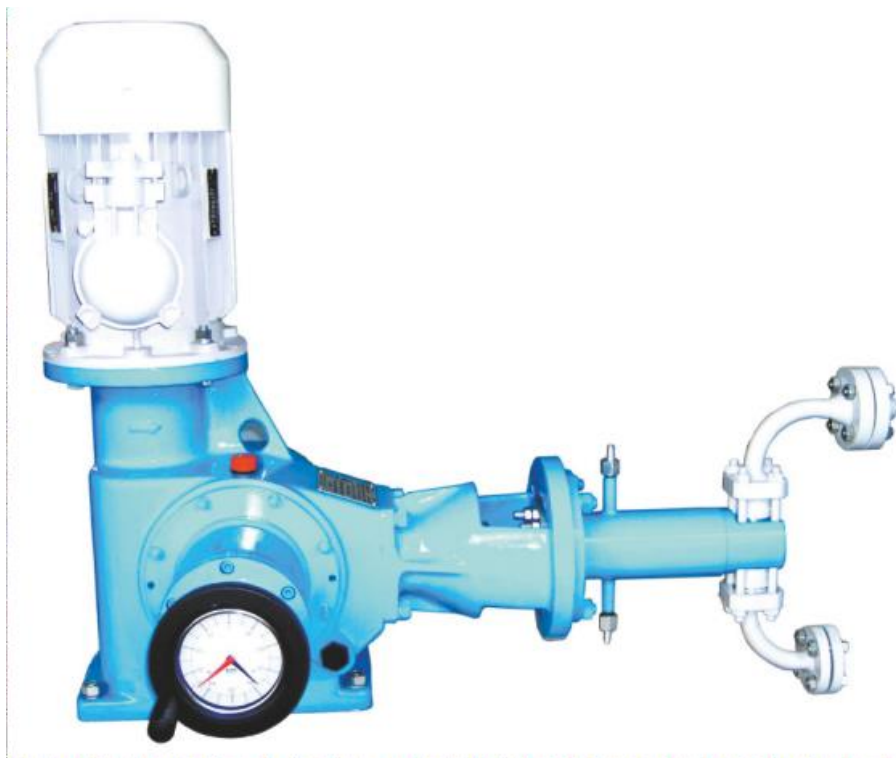
Возможна поставка агрегатов с механизмом дистанционного управления (МЭМ или преобразователь частоты), вышлите заполненный опросный лист.

Обозначение агрегата	Подача, л/ч	Давление нагнетания кгс/см ²	Потребляемая мощность, кВт, не более	Масса, кг
НД6М300/160Е(К,Д)А НД6МН300/160Е(К,Д)А	300	160	4	255
НД6М300/160Е(К,Д)В НД6МН300/160Е(К,Д)В				285
2НД6М300/160Е(К,Д)А 2НД6МН300/160Е(К,Д)А	2 x 300	160	5,5	485

2НД6М300/160Е(К,Д)В 2НД6МН300/160Е(К,Д)В				505
НД6М500/100Е(К,Д)А НД6МН500/100Е(К,Д)А	500	100	4	255
НД6М500/100Е(К,Д)В НД6МН500/100Е(К,Д)В				285
2НД6М500/100Е(К,Д)А 2НД6МН500/100Е(К,Д)А	2x500	100	5,5	485
2НД6М500/100Е(К,Д)В 2НД6МН500/100Е(К,Д)В				505
НД6М1250/40Е(К,Д)А НД6МН1250/40Е(К,Д)А	1250	40	4	320
НД6М1250/40Е(К,Д)В НД6МН1250/40Е(К,Д)В				325
2НД6М1250/40Е(К,Д)А 2НД6МН1250/40Е(К,Д)А	2x1250	40	5,5	520
2НД6М1250/40Е(К,Д)В 2НД6МН1250/40Е(К,Д)В				525
НД6М2000/25Е(К,Д)А НД6МН2000/25Е(К,Д)А	2000	25	4	285
2НД6М2000/25Е(К,Д)А	2x2000	25	5,5	525

2НД6МН2000/25Е(К,Д)А				
2НД6М2000/25Е(К,Д)В 2НД6МН2000/25Е(К,Д)В				555
НД6М2500/20Е(К,Д)А НД6МН2500/20Е(К,Д)А	2500	20	4	290
НД6М2500/20Е(К,Д)В НД6МН2500/20Е(К,Д)В				285
2НД6М2500/20Е(К,Д)А 2НД6МН2500/20Е(К,Д)А	2x2500	20	5,5	580
2НД6М2500/20Е(К,Д)В 2НД6МН2500/20Е(К,Д)В				575
НД6М4000/10Е(К,Д)А НД6МН4000/10Е(К,Д)А	4000	10	4	290
НД6М4000/10Е(К,Д)В НД6МН4000/10Е(К,Д)В				315
2НД6М4000/10Е(К,Д)А 2НД6МН4000/10Е(К,Д)А	2x4000	10	5,5	650
2НД6М4000/10Е(К,Д)В 2НД6МН4000/10Е(К,Д)В				580

Агрегаты электронасосные НД5П, НД6П (3,0 - 5,5 кВт)



Агрегаты электронасосные НД5П, НД6П (далее по тексту - агрегаты) предназначены для объёмного дозирования нейтральных и агрессивных жидкостей, в т.ч. нефтепродуктов, сжиженных углеводородных газов.

Кинематическая вязкость жидкостей не должна превышать 8×10^{-4} м²/с, температура перекачиваемых жидкостей должна находиться в пределах от 193 до 473 К (от минус 80°С до + 200°С).

Концентрация твердой неабразивной фазы не должна превышать 0,2 % по массе, а размеры ее зерна не должны превышать 0,2 мм.

Агрегаты выпускаются в климатическом исполнении У, УХЛ, категории размещения 2, 3, 4 по ГОСТ 15150-69.

Агрегаты изготавливаются во взрывозащищенном и общепромышленном исполнении.

Агрегаты взрывозащищенного исполнения могут эксплуатироваться во взрывоопасных и пожароопасных зонах, помещениях и наружных установках, где возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к классу 1, 2, категории взрывоопасной смеси ПВ, с температурной группой Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95), ГОСТ Р 51330.11-99 (МЭК 60079-12-96), ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), ГОСТ Р 51330.5-99 (МЭК 60079-4-75).

Не допускается установка и эксплуатация агрегатов общепромышленного исполнения во взрыво- и пожароопасных производствах и использование их для перекачивания горючих и легковоспламеняющихся жидкостей.

Пример условного обозначения при заказе:

НД6П800/63 Е14В-УХЛ2, ТУ 3632-007-00217633-97, где:

смотрите таблицу условных обозначений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разница между давлением нагнетания и давлением на входе агрегата должна быть не менее 0,1 МПа (1кгс/см²).

Напряжение питающей сети, В ~ 380, частота 50 Гц

Наименование параметров	Значение параметра
Допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	3

Возможна поставка агрегатов с механизмом дистанционного управления (МЭМ или преобразователь частоты), вышлите заполненный опросный лист.

Обозначение агрегата	Подача, л/ч	Давление нагнетания, кгс/см ²	Потребляемая мощность, кВт, не более	Масса, кг
НД6П500/100Е (Д,К)14В	500	100	4	260
2НД6П500/100Е (Д,К)14В	2 х 500	100	5,5	456
НД6П800/63Е (Д,К)14В	800	63	4	263
2НД6П800/63Е (Д,К)14В	2 х 800	63	5,5	460
НД6П1250/40Е (Д,К)14В	1250	40	4	269
2НД6П1250/40Е (Д,К)14В	2 х 1250	40	5,5	408
НД6П2000/25Е (Д,К)14В	2000	25	4	285
2НД6П2000/25Е (Д,К)14В	2 х 2000	25	5,5	504
НД6П3200/16Е (Д,К)14В	3200	16	4	235
2НД6П3200/16Е (Д,К)14В	2 х 3200	16	5,5	520
НД6П5000/10Е (К,Д)14В	5000	10	4	280
2НД6П5000/10Е (К,Д)14В	2 х 5000	10	5,5	494
НД6П10000/5Е (К,Д)14В*	10000	5	4	320

2НД6П10000/5Е (К,Д)14В*	2 x 10000	5	5,5	520
НД5П630/40Е (К,Д)14В	630	40	3	263
НД5П1000/25Е (К,Д)14В	1000	25	3	269
НД5П1600/16Е (К,Д)14В	1600	16	3	285
НД5П2500/10Е (К,Д)14В	2500	10	3	285
НД6П500/100Е (К,Д)14А	500	100	4	230
2НД6П500/100Е (К,Д)14А	2 x 500	100	5,5	425
НД6П800/63Е (Д,К)14А	800	63	4	238
2НД6П800/63Е (Д,К)14А	2 x 800	63	5,5	438
НД6П1250/40Е (Д,К)14А	1250	40	4	250
2НД6П1250/40Е (Д,К)14А	2 x 1250	40	5,5	414
НД6П2000/25Е (Д,К)14А	2000	25	4	260
2НД6П2000/25Е (Д,К)14А	2 x 2000	25	5,5	475
НД6П3200/16Е (Д,К)14А	3200	16	4	324
2НД6П3200/16Е (Д,К)14А	2 x 3200	16	5,5	485
НД6П5000/10Е (Д,К)14А	5000	10	4	265
2НД6П5000/10Е (Д,К)14А	2 x 5000	10	5,5	420
НД5П630/40Е (Д,К)14А	630	40	3	230
НД5П1000/25Е (Д,К)14А	1000	25	3	235
НД5П1600/16Е (Д,К)14А	1600	16	3	260
НД5П2500/10Е (Д,К)14А	2500	10	3	260
НД6П10000/5Е (Д,К)14А*	10000	5	4	269
2НД6П10000/5Е (Д,К)14А*	2 x 10000	5	5,5	455

Агрегаты электронасосные НД6ПГ

Агрегаты электронасосные НД6ПГ предназначены для объёмного напорного дозирования нейтральных жидкостей, в т.ч. нефтепродуктов и сжиженных углеводородных газов, не разрушающих углеродистую сталь.

Материал проточной части: Е, К, Д.

Кинематическая вязкость перекачиваемых жидкостей не более 8×10^{-4} м²/с, температура перекачиваемых жидкостей 233К - 673К (от минус 400С до +4000С). Концентрация твердой неабразивной фазы не превышает 0,2% по массе, а размеры её зерна - не более 0,2 мм.

Агрегаты изготавливаются во взрывозащищенном и общепромышленном исполнении.

Агрегаты взрывозащищенного исполнения могут эксплуатироваться во взрывоопасных и пожароопасных зонах, помещениях и наружных установках, где возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к классу 1, 2, категории взрывоопасной смеси ПВ температурной группы Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ Р 51330.9-99 (МЭК 60079-10-95), ГОСТ Р 51330.11-99 (МЭК 60079-12-96), ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-14-96), ГОСТ Р 51330.5-99 (МЭК 60079-4-75).

Агрегаты выпускаются в климатическом исполнении У, УХЛ и Т категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69.

Агрегаты состоят из приводного механизма и одной или двух гидравлических частей с рубашкой охлаждения.

Пример условного обозначения при заказе:

агрегата с одной гидравликой - НД6ПГ800/63 Д34В-У2, ТУ 3632-007-00217633-97;

агрегата с двумя гидравликами - 2НД6ПГ800/63 Д34В-У2, ТУ 3632-007-00217633-97, где:

6 – ход плунжера (6 – 60 мм)

П – плунжерный

Г - горячий;

3 - охлаждаемый сальник;

4 - со штуцерами подвода - отвода затворной жидкости;

далее смотрите таблицу условных обозначений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разница между давлением нагнетания и давлением на входе агрегата должна быть не менее 0,1 МПа (1кгс/см²).

Напряжение питающей сети, В ~ 380, частота 50 Гц

Наименование параметров	Значение параметра
Допускаемая вакуумметрическая высота всасывания, м	3

Обозначение агрегата	Подача, л/ч	Давление нагнетания, кгс/см ²	Потребляемая мощность, кВт, не более	Масса, кг
НД6ПГ500/100Д (Е,К)34В	500	100	4	255
НД6ПГ500/100Д (Е,К)34А	500	100	4	220
2НД6ПГ500/100Д (Е,К)34В	2 x 500	100	5,5	435
2НД6ПГ500/100Д (Е,К)34А	2 x 500	100	5,5	400
НД6ПГ800/63Д (Е,К)34В	800	63	4	235
НД6ПГ800/63Д (Е,К)34А	800	63	4	200
2НД6ПГ800/63Д (Е,К)34В	2 x 800	63	5,5	465
2НД6ПГ800/63Д (Е,К)34А	2 x 800	63	5,5	430
НД6ПГ1250/40Д (Е,К)34В	1250	40	4	245
НД6ПГ1250/40Д (Е,К)34А	1250	40	4	210
2НД6ПГ1250/40Д (Е,К)34В	2 x 1250	40	5,5	475

2НД6ПГ1250/40Д (Е,К)34А	2 x 1250	40	5,5	440
НД6ПГ2000/25Д (Е,К)34В	2000	25	4	270
НД6ПГ2000/25Д (Е,К)34А	2000	25	4	235
2НД6ПГ2000/25Д (Е,К)34В	2 x 2000	25	5,5	480
2НД6ПГ2000/25Д (Е,К)34А	2 x 2000	25	5,5	455
НД6ПГ3200/16Д (Е,К)34В	3200	16	4	290
НД6ПГ3200/16Д (Е,К)34А	3200	16	4	255
2НД6ПГ3200/16Д (Е,К)34В	2 x 3200	16	5,5	485
2НД6ПГ3200/16Д (Е,К)34А	2 x 3200	16	5,5	450

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://sapcon.nt-rt.ru> || эл. почта: snc@nt-rt.ru